

ANEL – PFX 1012

SISTEMA DE FIXAÇÃO

O anel PFX 1012 transmite um torque equivalente a 3 ou 4 anéis PFX 7012 montados em série.

A montagem e a desmontagem são consideravelmente mais rápidas e fáceis, devido ao elevado torque transmissível e sua característica de auto centragem, são especialmente indicados para as aplicações mais exigentes.



CARACTERÍSTICAS

Custos reduzidos – Os Elementos de Fixação PFX não exigem precisão na usinagem das peças acopladas.

Simple montagem – Apenas alguns parafusos precisam ser apertados, o alinhamento é possível em qualquer posição do anel de fixação.

Simple desmontagem – Anéis de Fixação PFX possuem roscas de extração e a desmontagem pode ser feita com uso de ferramentas comuns.

Resistência – Eixo e cubo não possuem pontos de concentração de fadiga, de modo que não há enfraquecimento destes componentes. O eixo pode ser projetado para ser consideravelmente menor (Redução de custos e economia de espaço na aplicação).

Transmissão de torque – A transmissão de torque com Anéis de Fixação PFX é absolutamente livre de folgas. Efeito similar a componentes de proteção de sobrecargas – Em casos de ultrapassagem de torque, o anel de Fixação desliza sobre o eixo, evitando assim a destruição de valiosos elementos do equipamento.

Completamente livres de manutenção – Sem custos adicionais.

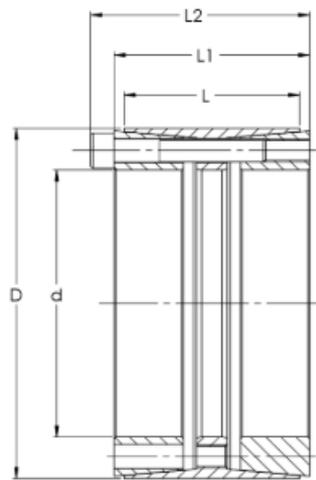
$$DN = D \times \sqrt{\frac{\sigma_{0,2} + (C \times P')}{\sigma_{0,2} - (C \times P')}}}$$

DIMENSÕES PFX 1012

d, D, L1, L2	-	Medidas principais do anel solto
Mt	-	Torque transmissível
Pax	-	Força transmissível axialmente
p	-	Pressão entre anel e eixo
p'	-	Pressão entre anel e cubo
Quant.	-	Quantidade de parafusos
MA	-	Torque de aperto do parafuso

Obs: Erro máx. da concentricidade, sem o cubo de pré-centrado, 0,02 – 0,04 mm para eixos de diâmetro acima de 200 mm.
Rugosidade de superfície de contato Rt máx. = 10 µm (Ra máx. = 2,5 µm)

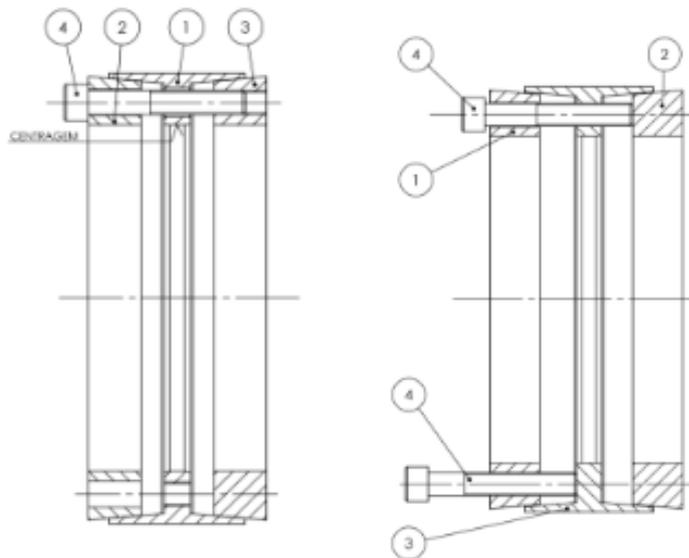
Tolerâncias: Eixo – h8
Cubo – H8



dxD	Medidas Principais			Torque Mt Nm	Força Axial Pax kN	Pressão entre anel e eixo p N/mm2	Pressão entre anel e cubo p'	Porca de Segurança			Massa aprox. kg
	L	L1	L2					Quant.	Dim.	Ma Nm	
mm	mm										
70x110	48	60	70	4210	121	117	63	8	M10x50	49	2,40
80x120	48	60	70	6020	151	128	72	10	M10x50	49	2,70
90x130	48	60	70	7450	166	125	74	11	M10x50	49	2,70
100x145	56	70	82	8960	179	103	62	10	M12x60	69	4,10
110x155	56	70	82	9850	179	94	58	10	M12x60	69	4,60
120x165	56	70	82	118000	197	95	60	11	M12x60	69	4,90
130x180	65	79	91	16300	251	99	60	14	M12x65	69	6,80
140x190	65	79	91	18800	269	98	61	15	M12x65	69	7,10
150x200	65	79	91	20100	269	91	58	15	M12x65	69	7,70
160x210	65	79	91	22900	287	91	58	16	M14x65	69	8,00
170x225	76	92	106	30800	363	91	59	15	M14x75	108	10,90
180x235	76	92	106	32600	363	86	57	15	M14x75	108	11,50
190x250	88	104	118	36700	387	73	49	16	M14x80	108	15,40
200x260	88	104	118	43500	435	78	53	18	M16x80	108	15,90
220x285	94	110	126	58400	531	82	55	16	M16x90	168	20,20
240x305	94	110	126	71600	597	85	58	18	M16x90	168	21,90
260x325	94	110	126	86200	664	87	60	20	M20x90	168	23,40
280x355	94	114	134	122200	873	113	74	15	M20x90	369	30,00
300x375	94	114	134	131000	873	106	70	15	M20x90	369	1,00

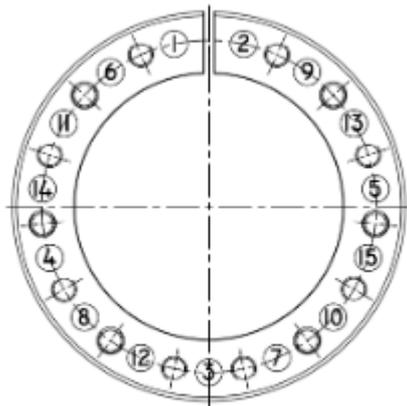
320x405	117	137	157	186300	1165	104	69	20	M20x110	369	46,90
340x425	117	137	157	197900	1165	98	66	20	M20x110	369	49,40
360x455	141	161	183	256000	1422	90	61	20	M22x130	495	70,60
380x475	141	161	183	270200	1422	85	59	20	M22x130	495	74,00
400x495	141	161	183	312900	1565	89	62	22	M22x130	495	76,90
420x515	141	161	183	358400	1707	92	65	24	M22x130	495	81,00
440x535	141	161	183	417200	1897	98	70	24	M22x130	550	84,60
460x555	141	161	183	436100	1897	94	67	24	M22x130	550	88,00
480x575	141	161	183	474100	1976	93	68	25	M22x130	550	92,00
500x595	141	161	183	513600	2055	93	68	26	M22x130	550	95,00
520x615	141	161	183	575200	2213	97	71	28	M22x130	550	98,30
540x635	141	161	183	597300	2213	93	69	28	M22x130	550	101,00
560x655	141	161	183	663700	2371	96	71	30	M22x130	550	105,30
580x675	141	161	183	687400	2371	93	69	30	M22x130	550	109,00
600x695	141	161	183	711100	2371	90	67	30	M22x130	550	112,00

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM E DESMONTAGEM



• MONTAGEM

- I. Soltar todos os parafusos alguns passos de filete e montar pelo menos 3 parafusos nas roscas das peças 1 e 3, para que as peças 1 e 2 mantenham a distância da peça 3. Os anéis laterais possuem rampas cônicas auto travantes.
- II. Montar os anéis laterais com as rampas cônicas lubrificadas. Não utilizar bissulfeto de molibdênio (Molykote).
- III. Montar o anel no cubo e eixo, e iniciar o procedimento de torqueamento dos parafusos.
- IV. Apertar os parafusos uniformemente e em cruz, adotando várias etapas a partir do escalonamento do torque de aperto, utilizando um torquímetro.



**Sequência de aperto
na montagem**



**Sequência de aperto
na desmontagem**

- **CONTROLE**

Comprovar o momento de aperto TA dos parafusos na ordem de disposição dos parafusos. O aperto dos parafusos, bem como, a montagem estará concluída quando o torque de aperto indicado é alcançado para todos os parafusos.

- **DESMONTAGEM**

- I. Para desmontar o anel, soltar todos os parafusos alguns passos de filete e extrair por intermédio de parafusos extratores as peças 1 e 3.
- II. Após este processo, proceder a retirada da peça 2.



PROFFIXO

DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Soluções Personalizadas

Rua Paulo Silveira Costa, 60 – Vila Califórnia, São Paulo / SP – CEP 04775-200

Tel: +55 11 5525-1960 / 11 99235-1644 / 11 96375-6579

e-mail: proffixo@proffixo.com.br

Site: www.proffixo.com.br