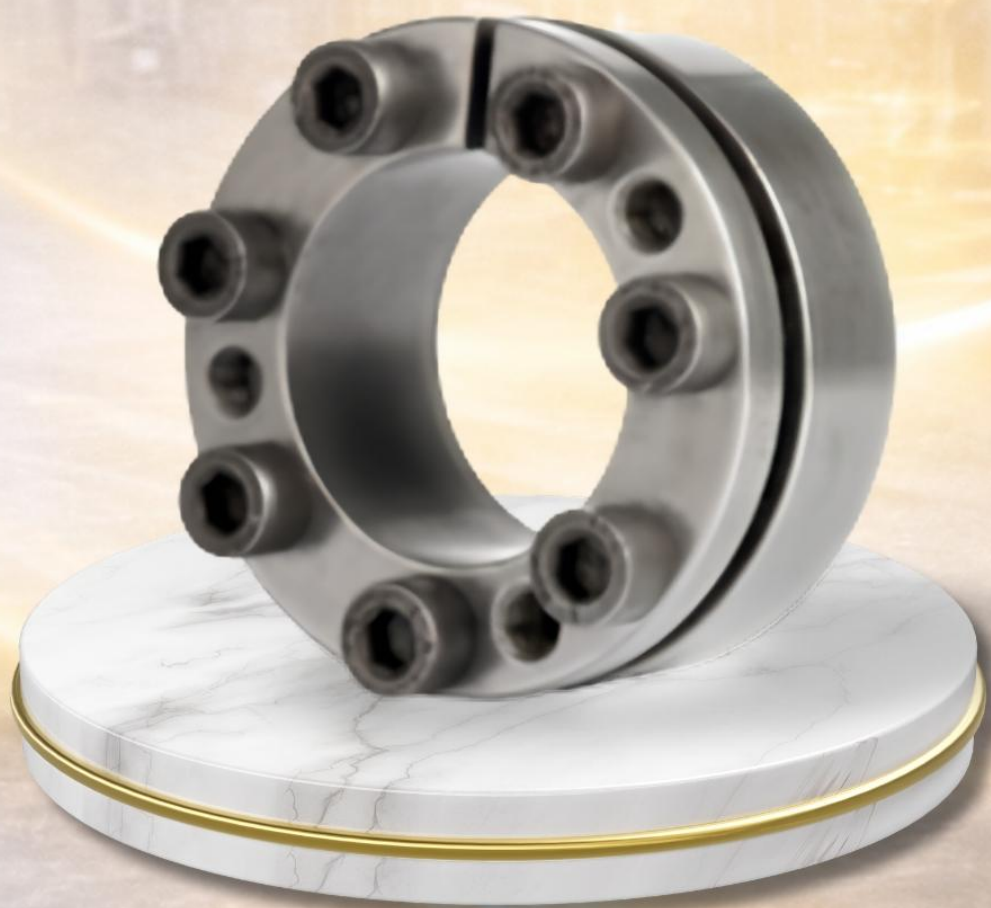


PROFFIXO

DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

ANEL PFX 132

ELEMENTO DE FIXAÇÃO



ANEL – PFX 132 SISTEMA DE FIXAÇÃO

O anel PFX 132 difere deste produto pela flange do anel interno que auxilia o seu posicionamento no cubo durante o processo de montagem.

Os anéis PFX 132/133 pertencem a uma linha que atende a uma faixa de eixos de 20 a 200 mm, que complementa a linha 7013.0. É um anel autocentrante de médio torque transmissível.



CARACTERÍSTICAS

Custos reduzidos – Os Elementos de Fixação PFX não exigem precisão na usinagem das peças acopladas.

Simple montagem – Apenas alguns parafusos precisam ser apertados, o alinhamento é possível em qualquer posição do anel de fixação.

Simple desmontagem – Anéis de Fixação PFX possuem roscas de extração e a desmontagem pode ser feita com uso de ferramentas comuns.

Resistência – Eixo e cubo não possuem pontos de concentração de fadiga, de modo que não há enfraquecimento destes componentes. O eixo pode ser projetado para ser consideravelmente menor (Redução de custos e economia de espaço na aplicação).

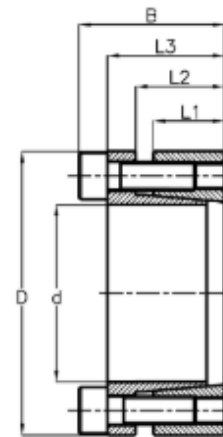
Transmissão de torque – A transmissão de torque com Anéis de Fixação PFX é absolutamente livre de folgas. Efeito similar a componentes de proteção de sobrecargas – Em casos de ultrapassagem de torque, o anel de Fixação desliza sobre o eixo, evitando assim a destruição de valiosos elementos do equipamento.

Completamente livres de manutenção – Sem custos adicionais.

$$DN = D \times \sqrt{\frac{\sigma_{0,2} + (C \times P')}{\sigma_{0,2} - (C \times P')}}}$$

DIMENSÕES PFX 132

d, D, B, L1, L2, L3, D1	- Medidas principais do anel solto
Mt	- Torque transmissível
Pax	- Foça transmissível axialmente
p	- Pressão entre anel e eixo
p'	- Pressão entre anel e cubo
Quant.	- Quantidade de parafusos
MA	- Torque de aperto do parafuso



Rugosidade de superfície de contato Rt máx. = 10 µm (Ra máx. = 2,5 µm)

Tolerâncias: Eixo – h8
Cubo – H8

dxD	Medidas Principais					Torque	Força Axial	Pressão entre anel e eixo p	Pressão entre anel e cubo p'	Parafusos DIN 912 – 12.9			Massa aprox.
	B	L1	L2	L3	D1°	Mt	Pax	N/mm2		Quant.	Dim.	Ma Nm	kg
mm	mm					Nm	kN						
20x47	34	17	22	28	54	380	38	295	125	5	M6	14	0,3
22x47	34	17	22	28	54	410	38	270	125	5	M6	14	0,3
24x50	34	17	22	28	54	450	38	245	120	5	M6	14	0,3
25x50	34	17	22	28	54	570	46	285	140	6	M6	14	0,3
28x55	34	17	22	28	54	630	46	255	130	6	M6	14	0,4
30x55	34	17	22	28	54	660	46	235	130	6	M6	14	0,3
32x60	34	17	22	28	54	970	60	295	155	8	M6	14	0,4
35x60	34	17	22	28	54	1060	60	270	155	8	M6	14	0,4
38x65	34	17	22	28	54	1150	60	250	145	8	M6	14	0,4
40x65	34	17	22	28	54	1210	60	235	145	8	M6	14	0,4
42x75	41	20	25	33	82	2050	98	300	170	7	M8	35	0,8
45x75	41	20	25	33	82	2200	98	290	170	7	M8	35	0,6
48x80	41	20	25	33	87	2350	98	270	160	7	M8	35	0,8
50x80	41	20	25	33	87	2450	98	261	170	7	M8	35	0,6
55x85	41	20	25	33	92	3080	112	270	175	8	M8	35	0,8
60x90	41	20	25	33	97	3360	112	245	165	8	M8	35	0,8
65x95	41	20	25	33	102	4090	126	255	175	9	M8	35	0,9
70x110	50	24	30	40	117	6300	179	280	180	8	M10	70	1,8
75x115	50	24	30	40	122	6700	179	260	170	8	M10	70	1,8
80x120	50	24	30	40	127	7150	179	250	170	8	M10	70	1,8
85x125	50	24	30	40	132	8500	200	260	180	9	M10	70	2
90x130	50	24	30	40	137	9100	200	250	170	9	M10	70	2,1
95x135	50	24	30	40	142	10600	224	260	180	10	M10	70	2,1
100x145	56	26	32	44	152	13400	268	270	190	8	M12	125	2,8
110x155	56	26	32	44	162	14600	268	240	180	8	M12	125	3,
120x165	56	26	32	44	172	17900	298	250	180	9	M12	125	3,2
130x180	68	34	40	54	187	26000	400	240	170	12	M12	125	4,8
140x190	68	34	40	54	197	27000	384	210	150	9	M14	190	5,2
150x200	68	34	40	54	207	33000	440	230	170	10	M14	190	5,4
160x210	68	34	40	54	217	38000	479	230	170	12	M14	190	5,7
170x225	78	44	50	64	232	45000	530	180	130	12	M14	190	8
180x235	78	44	50	64	242	47000	530	170	130	12	M14	190	8,3
190x250	78	44	50	64	257	62900	660	210	150	15	M14	190	9,6
200x260	78	44	50	64	267	66000	660	190	150	15	M14	190	10

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM E DESMONTAGEM

• MONTAGEM

Os elementos de fixação PFX 132 une, sem folga e por arraste, eixos com qualquer tipo de cubos. A transmissão se faz por pressão e atrito entre as superfícies de trabalho. Para um bom funcionamento, é preciso dar atenção especial às superfícies de contato, e garantir que os parafusos travantes estejam bem apertados.

- I. Limpar e lubrificar ligeiramente o eixo e o interior do cubo, como também os parafusos.
- II. Colocar os parafusos nos anéis e centrar o cubo. O anel deve ser inserido montado.
- III. Apertar os parafusos igualmente em forma de cruz, no mínimo de três etapas, de tal maneira a se alcançar o aperto (MA) indicado.

	Rosca	M6	M8	M10	M12
Ma	(kmp)	1,7	4,1	8,3	14,6
	(ft-ibs)	12,30	29,65	60,00	104,88

- IV. Controlar o momento de aperto (MA) dos parafusos por sua ordem de disposição. O anel estará pronto para uso quando todos os parafusos estiverem apertados com o torque de aperto (MA) recomendado. Se possível, repetir esta operação após ter sido aplicado o primeiro esforço sobre o anel.

• DESMONTAGEM

- I. Afrouxar todos os parafusos com algumas voltas.
- II. No anel frontal há algumas roscas nas quais deverão ser introduzidos os parafusos adjacentes a elas. Ao serem apertados, os parafusos sacarão o anel frontal, afrouxando a conexão.
- III. Conforme o caso, reajustar a conexão ou retirá-la do cubo. Somente tire os parafusos após o anel ter sido removido.

Antes de se montar elemento de fixação já usado deve-se limpá-lo e engraxa-lo convenientemente e observar a mesma sequência de montagem do item um.

CUIDADO!

- Os parafusos não devem ser montados a seco
- Não usar óleos ou graxas que contenham bissulfeto de molibdênio (Molykote).
- Utilizar um torquímetro aferido.

**PROFFIXO**

DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Soluções Personalizadas

Rua Paulo Silveira Costa, 60 – Vila Califórnia, São Paulo / SP – CEP 04775-200

Tel: +55 11 5525-1960 / 11 99235-1644 / 11 96375-6579

e-mail: proffixo@proffixo.com.brSite: www.proffixo.com.br