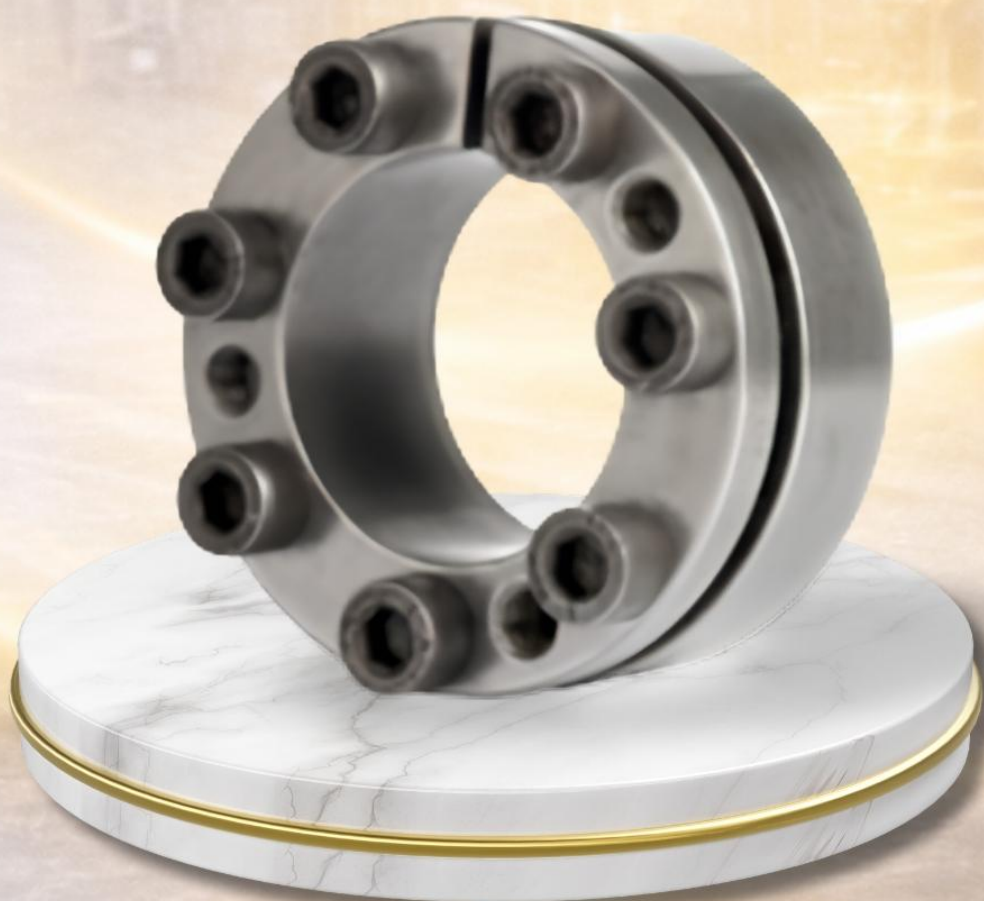


PROFFIXO

DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

ANEL PFX 133

ELEMENTO DE FIXAÇÃO



ANEL – PFX 133

SISTEMA DE FIXAÇÃO

O anel PFX 133 se difere deste produto pela flange do anel interno que auxilia o seu posicionamento no cubo durante o processo de montagem.

Os anéis PFX 132/133 pertencem a uma linha que atende a uma faixa de eixos de 20 a 200 mm, que complementa a linha 7013.0. É um anel autocentrante de médio torque transmissível.



CARACTERÍSTICAS

Custos reduzidos – Os Elementos de Fixação PFX não exigem precisão na usinagem das peças acopladas.

Simple montagem – Apenas alguns parafusos precisam ser apertados, o alinhamento é possível em qualquer posição do anel de fixação.

Simple desmontagem – Anéis de Fixação PFX possuem roscas de extração e a desmontagem pode ser feita com uso de ferramentas comuns.

Resistência – Eixo e cubo não possuem pontos de concentração de fadiga, de modo que não há enfraquecimento destes componentes. O eixo pode ser projetado para ser consideravelmente menor (Redução de custos e economia de espaço na aplicação).

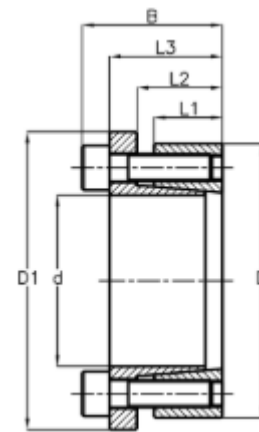
Transmissão de torque – A transmissão de torque com Anéis de Fixação PFX é absolutamente livre de folgas. Efeito similar a componentes de proteção de sobrecargas – Em casos de ultrapassagem de torque, o anel de Fixação desliza sobre o eixo, evitando assim a destruição de valiosos elementos do equipamento.

Completamente livres de manutenção – Sem custos adicionais.

$$DN = D \times \sqrt{\frac{\sigma_{0,2} + (C \times P')}{\sigma_{0,2} - (C \times P')}}}$$

DIMENSÕES PFX 133

d, D, B, L1, L2, L3, D1	- Medidas principais do anel solto
Mt	- Torque transmissível
Pax	- Foça transmissível axialmente
p	- Pressão entre anel e eixo
p'	- Pressão entre anel e cubo
Quant.	- Quantidade de parafusos
MA	- Torque de aperto do parafuso



Rugosidade de superfície de contato R_t máx. = 10 μm (R_a máx. = 2,5 μm)

Tolerâncias: Eixo – h8
Cubo – H8

dxD	Medidas Principais					Torque Mt Nm	Força Axial Pax kN	Pressão entre anel e eixo p N/mm ²	Pressão entre anel e cubo p'	Parafusos DIN 912 – 12.9			Massa aprox. kg
	B	L1	L2	L3	L4					Quant.	Dim.	Ma Nm	
mm	mm												
20x47	34	17	22	28	54	280	28	220		5	M6	17	0,3
22x47	34	17	22	28	54	300	28	200	95	5	M6	17	0,3
24x50	34	17	22	28	54	330	28	180	95	5	M6	17	0,3
25x50	34	17	22	28	54	420	34	210	90	6	M6	17	0,3
28x55	34	17	22	28	54	470	34	190	105	6	M6	17	0,4
30x55	34	17	22	28	54	500	34	175	95	6	M6	17	0,4
32x60	34	17	22	28	54	720	45	220	95	8	M6	17	0,4
35x60	34	17	22	28	54	790	45	200	115	8	M6	17	0,4
38x65	34	17	22	28	54	850	45	195	115	8	M6	17	0,5
40x65	34	17	22	28	54	900	45	175	105	8	M6	17	0,5
42x75	41	20	25	33	82	1530	73	225	105	7	M8	41	0,8
45x75	41	20	25	33	82	1650	73	215	125	7	M8	41	0,7
48x80	41	20	25	33	87	1760	73	200	125	7	M8	41	0,8
50x80	41	20	25	33	87	1830	73	195	120	7	M8	41	0,8
55x85	41	20	25	33	92	2300	83	200	130	8	M8	41	0,9
60x90	41	20	25	33	97	2510	83	185	125	8	M8	41	0,9
65x95	41	20	25	33	102	3060	94	190	130	9	M8	41	1
70x110	50	24	30	40	117	4670	133	210	135	8	M10	83	1,9
75x115	50	24	30	40	122	5000	133	195	125	8	M10	83	2
80x120	50	24	30	40	127	5300	133	185	125	8	M10	83	2
85x125	50	24	30	40	132	6300	148	195	135	9	M10	83	2
90x130	50	24	30	40	137	6750	148	185	130	9	M10	83	2,2
95x135	50	24	30	40	142	7900	166	195	135	10	M10	82	2,3
100x145	56	26	32	44	152	9700	194	200	140	8	M12	145	3
110x155	56	26	32	44	162	10600	194	180	130	8	M12	145	3,2
120x165	56	26	32	44	172	13000	216	185	135	9	M12	145	3,4
130x180	68	34	40	54	187	18900	290	175	125	12	M12	145	5,2
140x190	68	34	40	54	197	20500	290	165	120	9	M14	230	5,4
150x200	68	34	40	54	207	25000	333	175	130	10	M14	230	5,7
160x210	68	34	40	54	217	29000	362	180	135	12	M14	230	6
170x225	78	44	50	64	232	34000	400	140	105	12	M14	230	8,3
180x235	78	44	50	64	242	36000	400	135	105	12	M14	230	8,8
190x250	78	44	50	64	257	47500	500	160	120	15	M14	230	10
200x260	78	44	50	64	267	50000	500	150	115	15	M14	20	10,5

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM E DESMONTAGEM

• MONTAGEM

Os elementos de fixação PFX 132 / PFX 133 unem, sem folga e por arraste, eixos com qualquer tipo de cubos. A transmissão se faz por pressão e atrito entre as superfícies de trabalho. Para um bom funcionamento, é preciso dar atenção especial às superfícies de contato, e garantir que os parafusos travantes estejam bem apertados.

- I. Limpar e lubrificar ligeiramente o eixo e o interior do cubo, como também os parafusos.
- II. Colocar os parafusos nos anéis e centrar o cubo. O anel deve ser inserido montado.
- III. Apertar os parafusos igualmente em forma de cruz, no mínimo de três etapas, de tal maneira a se alcançar o aperto (MA) indicado.

	Rosca	M6	M8	M10	M12
Ma	(kmp)	1,7	4,1	8,3	14,6
	(ft-ibs)	12,30	29,65	60,00	104,88

- IV. Controlar o momento de aperto (MA) dos parafusos por sua ordem de disposição. O anel estará pronto para uso quando todos os parafusos estiverem apertados com o torque de aperto (MA) recomendado. Se possível, repetir esta operação após ter sido aplicado o primeiro esforço sobre o anel.

• DESMONTAGEM

- I. Afrouxar todos os parafusos com algumas voltas.
- II. No anel frontal há algumas roscas nas quais deverão ser introduzidos os parafusos adjacentes a elas. Ao serem apertados, os parafusos sacarão o anel frontal, afrouxando a conexão.
- III. Conforme o caso, reajustar a conexão ou retirá-la do cubo. Somente tire os parafusos após o anel ter sido removido.

Antes de se montar elemento de fixação já usado deve-se limpá-lo e engraxa-lo convenientemente e observar a mesma sequência de montagem do item um.

CUIDADO!

- Os parafusos não devem ser montados a seco
- Não usar óleos ou graxas que contenham bissulfeto de molibdênio (Molykote).
- Utilizar um torquímetro aferido.

**PROFFIXO**

DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Soluções Personalizadas

Rua Paulo Silveira Costa, 60 – Vila Califórnia, São Paulo / SP – CEP 04775-200

Tel: +55 11 5525-1960 / 11 99235-1644 / 11 96375-6579

e-mail: proffixo@proffixo.com.brSite: www.proffixo.com.br